



Gurtförderer in Stahlrahmenbauweise

Wir bewegen etwas...

- > **zuverlässig**
- > **innovativ**
- > **kompetent**

Gurtförderer F60

Das Wichtigste in Stichworten

Stabile Schweißkonstruktion aus Rechteckrohrprofilen, extrem verwindungssteif
vollständig integrierte Trommeln, dadurch keine sichtbar rotierenden Teile und keine Spalte mehr (Unfallverhütung, Kleinteile)
keine überstehenden Spannstationen, dadurch problemlos anreihbar
robuste Motoren (bei Regelantrieben mit thermischer Überwachung der Wicklung)
Profilschiene unter dem Band für den Anbau verschiebbarer Stützfüße, Anbauten, Maschinenintegration

Die Gurtförderer der Bauart F60 sind eine konsequente Weiterentwicklung im Hinblick auf Design und Unfallverhütung. Sie verbinden die Vorteile einer stabilen, verwindungssteifen Schweißkonstruktion aus Rechteckrohrprofilen mit den Vorzügen unserer bewährten Antriebs- und Umlenkeinheiten. Herausragendstes Merkmal ist die vollständige Integration von Antriebs- und Umlenktrommel in die Bandenden. Dadurch gibt es keine sichtbar rotierenden Teile mehr und die sonst üblichen Spalte zwischen Gleittisch und Trommeln werden vermieden. Dies ist sowohl für kleinere Teile, als

auch in bezug auf die Unfallverhütung von großem Vorteil. Bei der Spannstation des F60 gibt es keinerlei überstehende Teile mehr, weder seitlich noch über die Umlenktrommel hinaus. Damit sind diese Bänder problemlos anreih- und integrierbar. Das F60 ist selbstverständlich auch in zwangsgeführter Ausführung lieferbar. Zwangsgeführte Gurtförderer sind insbesondere für Anwendungen mit auftretendem Querschub, sowie bei Reversierbetrieb empfehlenswert.

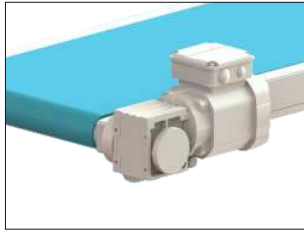
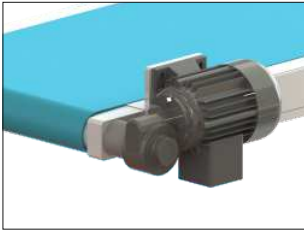


Technische Daten:

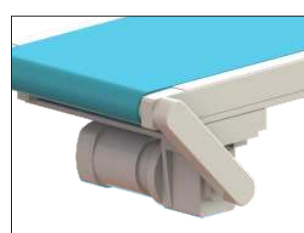
Achsabstände:	bis 6000mm einteilig bis 20.000mm mehrteilig
Gurtbreiten:	bis 1000mm
Rahmenbreite:	Gurtbreite + 78mm
Trommeldurchmesser:	60mm
Fördergeschwindigkeit:	Standard 0,1 m/s
Tragfähigkeit max:	100kg/m max. 400kg (je nach Antrieb und Konfiguration)

Antriebskonzepte:

Gurtförderer F60N : Antriebsmotor neben dem Band



Gurtförderer F60U : Antriebsmotor unter dem Band



Gurtförderer F60M : Förderer mit Mittenantrieb



Vorteile:

Seitlich vollständig glatte Förderbandflanken auch an der Antriebseinheit.

Keine Bandlängenänd. durch die Gurtspannung.
(nur für glatte Gurte)

Zwangsgeführte Variante:

Insbesondere für Anwendungen mit auftretendem Querschub oder bei Reversierbetrieb empfehlen wir Förderbänder mit zwangsgeführten Gurten.

Sonderausführungen:

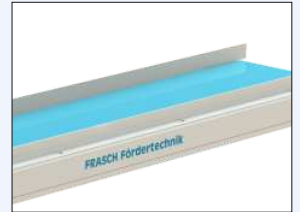
Flexibilität ist unsere Stärke. Vieles können wir Ihnen bereits standardmäßig aus unserem variantenreichen Baukastensystem anbieten.

Fragen Sie uns, wir beraten Sie gerne

Zubehör:

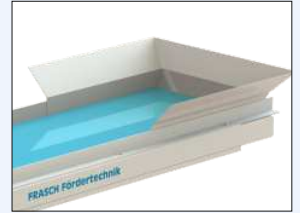
Seitenführungen

Standard Aluminium eloxiert 20-100mm hoch, weitere Ausführungen in V2A, Stahlblech pulverbeschichtet



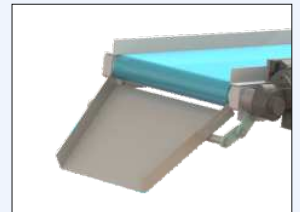
Aufgabetrichter

in verschiedenen Ausführungen aus V2A, eloxiertem Aluminium und pulverbeschichtetem Stahlblech



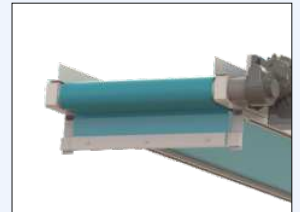
Abwurftrutschen

maßlich nach Ihren Wünschen aus V2A



Gurtabstreifer

sowohl auf der Tragseite als PA oder Bürstenabstreifer, als auch im Bandrahmen auf der Laufseite als Pflugabstreifer zur kontinuierlichen Gurtreinigung



Messerkanten

als Problemlöser für den Bandübergang, Sowohl einseitig, beim F60M auch beidseitig einsetzbar



Längsstreben

für Stützfüße E und KC,

Fahrrollen

für die unterschiedlichsten Belastungen und Anforderungen



Passende Stützfüße:



E-Fuß



S-Fuß



SE-Fuß



SV-Fuß

Gurtförderer F100

Das Wichtigste in Stichworten

Stabile Schweißkonstruktion aus Rechteckrohrprofilen, extrem verwindungssteif

Geschlossene Antriebslagereinheit, dadurch keine offenlaufenden Wellen und Lagerteile (Unfallverhütung, Kleinteile)

keine überstehenden Spannstationen, dadurch problemlos anreihbar

robuste Motoren (bei Regelantrieben mit thermischer Überwachung der Wicklung)

Profilschiene unter dem Band für den Anbau verschiebbarer Stützfüße, Anbauten, Maschinenintegration

Die Gurtförderer der Bauart F100 sind Standardförderer, die Ihr Einsatzgebiet dort finden, wo erhöhte Anforderungen an Stabilität, Belastbarkeit und Robustheit gestellt werden. Die stabile, verwindungssteife Schweißkonstruktion aus Rechteckrohrprofilen hat vollständig in die Bandenden integrierte Antriebs- und Umlenktrommeln, so daß keine Teile mehr über die Bandenden hinausragen. Damit ist auch dieser Bandtyp problemlos anreih- und integrierbar.

Verschiedene Antriebskonzepte und Leistungsstufen runden das Programm ab. Das F100 ist selbstverständlich auch in zwangsgeführter Ausführung lieferbar. Zwangsgeführte Gurtförderer sind insbesondere für Anwendungen mit auftretendem Querschub, sowie bei Reversierbetrieb empfehlenswert.

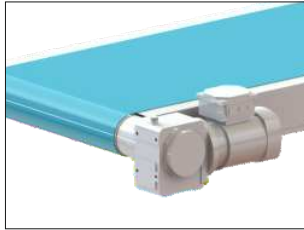


Technische Daten:

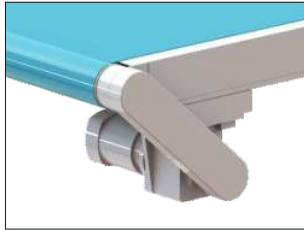
Achsabstände:	bis 6000mm einteilig bis 30.000mm mehrteilig
Gurtbreiten:	bis 2000mm
Rahmenbreite:	Gurtbreite +98mm
Trommeldurchmesser:	100mm
Fördergeschwindigkeit:	Standard 0,15 m/s
Tragfähigkeit max:	100kg/m max. 400kg (je nach Antrieb und Konfiguration)

Antriebskonzepte:

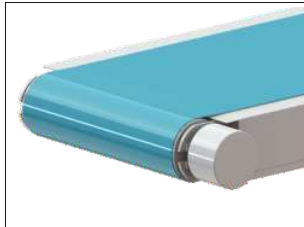
Gurtförderer F100N :
Antriebsmotor neben dem
Band



Gurtförderer F100U :
Antriebsmotor unter dem
Band



Gurtförderer F100T : Antrieb
mit Trommelmotor



Gurtförderer F100M :
Förderer mit Mittenantrieb

Seitlich vollständig glatte
Förderbandflanken auch
an der Antriebseinheit.
Keine Bandlängenänd.



Zwangsgeführte Variante:

Insbesondere für Anwendungen mit auftretendem
Querschub oder bei Reversierbetrieb empfehlen wir
Förderbänder mit zwangsgeführten Gurten.

Sonderausführungen:

Flexibilität ist unsere Stärke. Vieles können wir Ihnen
bereits standardmäßig aus unserem variantenreichen
Baukastensystem anbieten.

Fragen Sie uns, wir beraten Sie gerne

Zubehör:

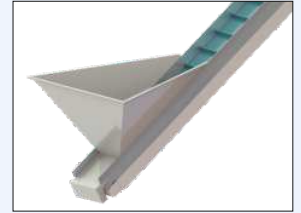
Seitenführungen

Standard Aluminium eloxiert
20-100mm hoch,
weitere Ausführungen in V2A,
Stahlblech pulverbeschichtet



Aufgabetrichter

in verschiedenen Ausführungen
aus V2A, eloxiertem Aluminium
und pulverbeschichtetem
Stahlblech



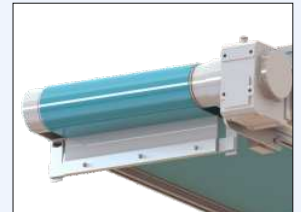
Abwurftrutschen

maßlich nach Ihren Wünschen
aus V2A



Gurtabstreifer

sowohl auf der Tragseite als PA
oder Bürstenabstreifer, als auch
im Bandrahmen auf der Lauf-
seite als Pflugabstreifer zur
kontinuierlichen Gurtreinigung



Metalldetektoren

Der Gurtförderer F100 lässt
genügend Bauraum sowohl für
den Einbau von Platten-, als
auch von Tunneldetektoren



Längsstreben

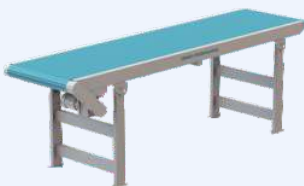
für Stützfüße ES, E und KC,

Fahrrollen

für die unterschiedlichsten
Belastungen und Anforderungen



Passende Stützfüße:



ES-Füße



E-Füße



KC-Fuß



CFD-Fußstützen

Gurtförderer FL

Das Wichtigste in Stichworten

Stabile Schweißkonstruktion aus Rechteckrohrprofilen, extrem verwindungssteif
festes Bauraster bei den Förderbreiten
Schneckengetriebemotoren
Profilschiene unter dem Band für den Anbau verschiebbarer Stützfüße, Anbauten, Maschinenintegration
Separatoren FS und FSR anbaubar

Der Gurtförderer FL ist eine preisgünstige Alternative zu unserem Standardförderer F60. Dieser Low-Budget-Förderer ist in einem festen 100mm Längen- und Breitenraster erhältlich. Das FLN ist ebenfalls eine stabile, verwindungssteife Schweißkonstruktion aus Rechteckrohrprofilen, ist jedoch mit offenen Standardlagern antriebsseitig ausgerüstet. An unserem Typ FL lassen sich genauso wie am FA unsere Anbauseparatoren anbauen.

Antriebsvarianten:

- FLU: mit untenliegendem Antrieb
- FLN: mit nebenliegendem Antrieb

Zubehör:

- Seitenführungen
- Aufgabetrichter
- Abwurfrutsche



Technische Daten:

Achsabstände:	bis 5000mm
Gurtbreiten:	bis 100-400mm im 100mm Raster
Rahmenbreite:	Gurtbreite + 78mm
Trommeldurchmesser:	60mm
Fördergeschwindigkeit:	Standard 0,1 m/s
Tragfähigkeit max:	40kg/m max. 120kg (je nach Antrieb und Konfiguration)

Passende Stützfüße:



E-FüÙe



S-Fuß



SE-Fuß



SV-Fuß

Fördergurte

Unterschiedliche Anforderungen an die jeweilige Förderlösung erfordern auch unterschiedliche Gurte und Gurtmaterialien. Eine große Vielfalt an verschiedenen Ausführungen ist hier verfügbar. Dabei spielen unterschiedliche Anforderungen hinsichtlich der Teilebeschaffenheit, der chemischen Beständigkeit, der benötigten Temperaturbeständigkeit, Lebensmittelzulassungen und vieles mehr eine Rolle.



Die Gurte unterscheiden sich dabei in:

Material:

PVC, PU, Polyester, Gummi, Filz, Silicon, u.a.

Oberflächenstruktur:

glatt, Rautenstruktur, Wabenstruktur, genoppt, Supergrip u.a.

Gurtaufbau:

Unterschiedliche Materialdicken und Gurtlagen

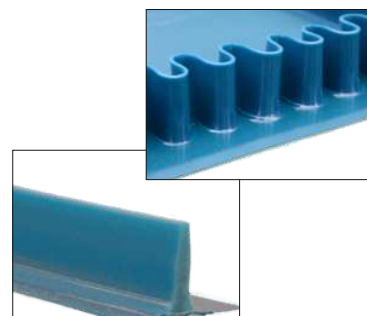


Gurtausrüstung:

Darüber hinaus lassen sich die Gurte mit verschiedensten Ausrüstungen versehen, wie verschiedenen Mitnehmern und Stollen, Längskeilleisten, Wellkanten und vieles mehr.

Die servicefreundliche Konstruktion unserer Förderer ermöglicht dabei einen raschen Gurtwechsel ohne großen Aufwand.

Sprechen Sie mit uns über Ihre Anforderungen, wir beraten Sie gerne.



Elektrobaugruppen

Alle Förderer sind mit unterschiedlichen konstanten Geschwindigkeiten lieferbar. Darüber hinaus können Sie die unterschiedlichsten elektrischen Baugruppen wählen:

Motorschutzschalter:

Standardmäßig werden unsere Förderer mit einem Motorschutzschalter ausgerüstet. Er ist in einem IP54-Gehäuse eingebaut und dient gleichzeitig als NOT-AUS Hauptschalter. Durch das Anschlusskabel mit CEE-Stecker ist der Förderer sofort einsatzbereit. Bei Kleinantrieben sind auch 230V Anschlüsse möglich.

Frequenzumrichter:

Unsere Umrichter sind moderne Geräte im IP54-Vollaluminiumgehäuse, die mit integrierten Netz- und Motordrosseln voll den Anforderungen der EMV-Richtlinie entsprechen. Er bietet eine Vielzahl von Parametrierungsmöglichkeiten, insbesondere in Verbindung mit dem optionalen Bedienfeld. So bietet er konfigurierbare Ein-/Ausgänge und lässt sich auch im Vector-Betrieb einsetzen.



Digitales Taktschaltgerät:

Das digitale Taktschaltgerät kann sowohl in Verbindung mit einer externen Maschinenansteuerung oder auch autonom als Pause und Laufzeitgerät eingesetzt werden. Das Umschalten der Betriebsart erfolgt dabei einfach über den Schnittstellenstecker zur Maschine. Sowohl Pause, als auch Laufzeit lassen sich von 0 - 9999s einstellen.

Kleinsteuerungen:

Darüber hinaus bieten wir verschiedene standardisierte Kleinsteuerungen für verschiedene externe Ansteuerungen für den Lauf- und Reversierbetrieb an.

Selbstverständlich bieten wir Ihnen auch gerne individuelle SPS- und Logik-Steuerungen an.



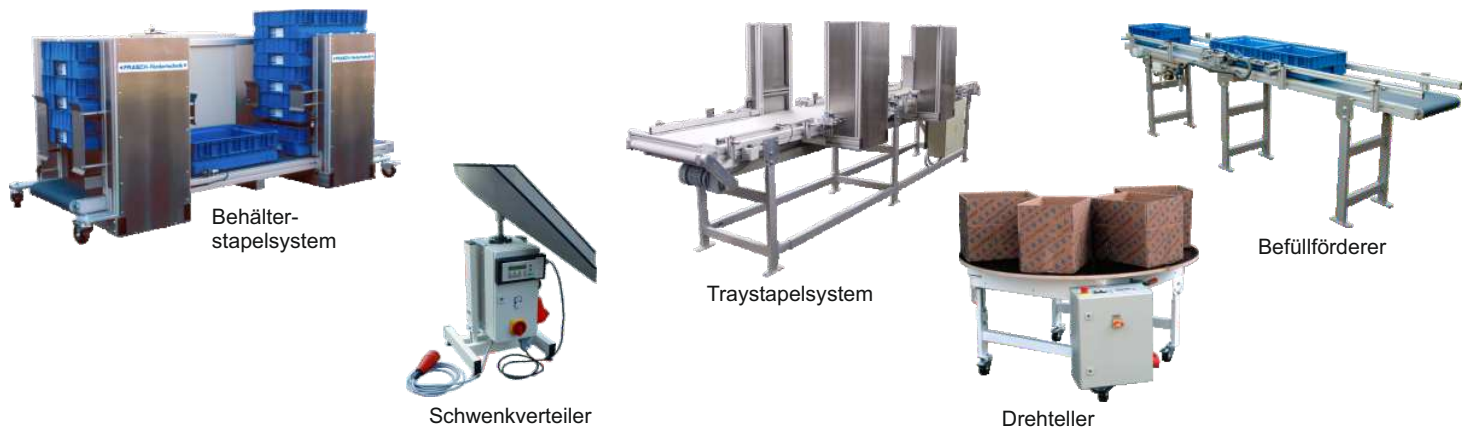
Unser Lieferprogramm:



fördern...



separieren...



speichern...

HS Fertigungstechnik GmbH

Werk Weilheim / Frasch Fördertechnik

Untere Rainstraße 22
D-73235 Weilheim

Telefon: +49 7023 74586 - 0
eMail: info@frasch-online.de
Internet: www.frasch-online.de
www.hs-neidlingen.de

Ihre Vertretung: